

# Ulrich Thiele Stiftungsprofessur

## Ulrich Thiele professorship

Die von der gemeinnützigen Ulrich Thiele Stiftung, einer Stiftung des mittelständischen Unternehmers Ulrich Thiele aus Iserlohn Kalthof, geförderte Stiftungsprofessur wird voraussichtlich in der ersten Hälfte des Jahres 2016 ihre Arbeit aufnehmen. Das Arbeitsgebiet dieser Professur lautet „Sensortechnik in der Rohstoffindustrie“. Damit fügt sich diese Professur perfekt in das Strategiekonzept der Fachgruppe ein, da dieses Arbeitsfeld seit einigen Jahren durch das Institut für Maschinentechnik in der Rohstoffindustrie (IMR), das Institut für Aufbereitung und Recycling (I.A.R.) und die Professur Aufbereitung mineralischer Rohstoffe (AMR) entwickelt worden ist und damit nennenswerte Beiträge zur strategischen Entwicklung „Industrie 4.0“ im Bereich der Rohstoffindustrie leisten kann. Die Professur wird in den Räumlichkeiten des IMR untergebracht und nutzt die gesamte Infrastruktur einschließlich der Versuchsfelder der Institute IMR, I.A.R. und AMR. Nach der Förderdauer von 5 Jahren ist eine Verstetigung der Professur aus Mitteln der Fachgruppe für Rohstoffe und Entsorgungstechnik vorgesehen. Die Ulrich Thiele Stiftung erhofft sich grundlegende Forschungs- und Entwicklungsimpulse für die deutsche Bergbaumaschinenindustrie. Die Fachgruppe für Rohstofftechnik sieht in dieser Professur einen dauerhaften Beitrag ihre führende Position im Bereich der Maschinen-, Anlagen- und Verfahrenstechnik in der Rohstoffindustrie auszubauen.

The non-profit Ulrich Thiele Foundation, a foundation created by entrepreneur Ulrich Thiele from Iserlohn Kalthof, is sponsoring a tenure track professorship in the field „sensor systems in the raw materials industry“. The professor is expected to start his research in the first half of 2016. The position fits perfectly into the strategic concept of the “Division for Mineral Resources“. For several years now, the three institutes: Mineral Resources Machine Technology (IMR), Processing and Recycling (I.A.R.) and Mineral Processing (AMR) have started research in this field and have produced significant results to develop solutions to support the strategic goals of “Industry 4.0” for the raw materials industry. The professorship will be housed on the premises of the IMR and will use the infrastructure and the experimental test bays of the institutes IMR, I.A.R. and AMR. Regarding the aims of the funding the Ulrich Thiele Foundation hopes for yields in basic research and developments for the German mining equipment industry. The faculty division sees this chair as a lasting contribution to expand its leading position in the field of mechanical engineering as well as plant and process technology in the raw materials industries.

